

HB

中华人民共和国航空工业标准

HB 7055—94

粉末冶金软磁材料制件

1994—10—31 发布

1995—01—01 实施

中国航空工业总公司 批准

中华人民共和国航空工业标准

粉末冶金软磁材料制件

HB 7055—94

1 主题内容与适用范围

本标准规定了铜磷钨铁、磷铁及纯铁的粉末冶金软磁材料制件的技术要求、试验方法、验收规则及包装与标志等。

本标准适用于用粉末冶金方法制造航空直流电机、电器、仪器及仪表中的磁极、磁芯等制件。

2 引用标准

- GB 3656 电工用纯铁磁性能测量方法
- GB 3850 致密烧结金属材料与硬质合金密度测定方法
- GB 4309 粉末冶金材料分类和牌号表示方法
- GB 7964 烧结金属材料(不包括硬质合金)室温拉伸实验
- GB 9096 烧结金属材料(不包括硬质合金)冲击试验方法
- HB 5441.9 粉末冶金制品和粉末的性能测试
烧结金属材料(硬质合金除外)表观硬度的测定

3 技术要求

3.1 分类和牌号

3.1.1 粉末冶金软磁材料分类和牌号表示方法应符合 GB 4309 的规定

3.1.2 粉末冶金软磁材料的名称和牌号见表 1

表 1

名 称	牌 号
铜磷钨铁	F 7401
磷 铁	F 7402
纯 铁	F 7403

3.2 化学成分

粉末冶金软磁材料以还原铁粉、磷铁粉或赤磷粉、铜粉、钨粉或钨铁粉等为原料,用粉末冶金方法制成。其化学成分见表 2 规定。